



安全包装保障安全食品

BRC 全球包装标准和 GMP FEFCO 标准

BRC 全球包装标准和包装材料标准 (BRC IoP) 是主要针对包装材料生产商的安全和质量指导准则，以保障食品的安全和质量。GMP FEFCO 适用于卡板包装生产商。

这项综合性标准涵盖了整个包装行业的卫生和产品安全问题。

食品包装商与食品链关系密切，他们会对食品安全产生重要影响。这些标准以具体的科技视角，通过实施一套广泛认可的食品安全管理体系，协助生产商来更好地承担责任，并致力于帮助包装生产商、包装工人和零售商满足“合理谨慎”原则中的要求。

标准概况

与食品接触的所有材料，特别是食品包装材料，都会对食品安全产生影响。这体现在未能合理地保护食品和污染两方面。由英国零售商协会与包装协会合作建立的BRC全球包装和包装材料标准，以及欧洲卡板生产商

建立的GMP FEFCO标准，都通过应用HACCP（危害分析和关键控制点）和GMP（良好操作规范）中专门适用于食品业包装方面的原则来满足保障食品安全的各项要求。

BRC 全球包装标准和包装材料标准要求：

- 采用正式的危害和风险管理体系
- 有书面记录的管理体系
- 监控生产场所，产品，生产过程和人员

GMP FEFCO国际标准提供了生产工厂的危害清单和持久稳定的GMP，卡板生产过程中所有的风险由GMP充分掌控。

* “合理谨慎”是指有能力证明在合理的范围内，已尽最大努力避免事故的发生

BRC IOP 认证为什么有益于企业？

食品链安全及其各环节的“合理谨慎”是由食品链中各类组织的共同努力来保证。要成为可靠的供应商，应具备提供安全产品的能力。

该标准具有下列好处：

- 制造商根据规定的评估频率进行单项认证，可以向食品零售商和其他组织报告其认证状态。
- 这些是综合性标准，涵盖整个包装行业的卫生和产品安全领域。
- 包装制造商可以通过这些标准，保证供应商遵守良好的卫生规范，保证整个食品链“合理谨慎”。
- 通过跟踪纠正活动，进行持续的监控和确认，保证建立了自我改进的质量、卫生和产品安全体系。

接下来企业应做什么？

有良好计划的公司往往会有一定的优势，面对认证做好了充足的准备。重要的是您和企业要有积极的态度，尽职尽责，还要为各项改进和检测设定明确的日期。

上述包括：

- 建立质量管理体系
- 确认法律要求
- 确认并且为特定食品安全危害和相应控制方法（HACCP体系和良好生产规范）建档
- 确认适用的良好生产、卫生规范，包括虫害控制，设备和厂房维护，采购管理，清洁，以及所有特定标准要求
- 实施任何需要的持续改进

为什么选择 DNV 为合作伙伴？

DNV 是为企业 提供全面风险管理服务的行业领先者，通过其 100 多年高度的技术专业能力和行业知识帮助食品供应链组织以负责的态度提高经营绩效。作为一个独立的基金会，秉承着保护生命、财产和环境的目标，我们坚信通过合作的方式实现可持续发展。

DNV 提供全面而广泛的评估、认证、培训和技术服务，可帮助企业 管理自身运营和供应链的风险。通过积极的风险管理，可有效地管理并树立品牌，并向利益相关方展示贵公司致力于“质量、安全和可持续发展”的决心。

DNV 是一个市场领先者，以优异的服务在全球享有卓越的信誉。我们在全球建立了 300 多个办事处，我们的员工可以使用您所在地区的语言，并充分了解本地需要、习惯和市场。

我们具备各个领域的能力和专长，并有能力满足食品行业生产商和运营商任何具体的行业要求。

DNV 在全球各地都设立了办事机构，并在风险管理领域拥有丰富的经验和公认的能力技能。这使我们有能力成为食品行业的最佳合作伙伴。请相信选择 DNV 作为您的合作伙伴，就是和我们共同踏上了一条可持续发展的道路。